

DESCRIPCION	EMITIDO	REVISADO	APROBADO	FECHA DE VIGENCIA
-------------	---------	----------	----------	-------------------

### 1.0 OBJETIVO/ALCANCE

Determinar los requerimientos necesarios que deben cumplir los archivos para plotear, solicitados al cliente y que serán enviados a la imprenta luego de ser procesados (VER PG....).

### 2.0 DEFINICIONES Y ABREVIATURAS

**WAGG, Soluciones Tensadas:** el nombre de la empresa.

**RCOM:** Responsable comercial

**RDOC:** Responsable de Documentación.

### 3.0 RESPONSABILIDADES

El RCOM, es quien solicita el envío del/ los archivos originales que serán luego procesados por el RDOC para envío a imprenta.

### 4.0 REGISTRO/ANEXO

NO APLICABLE

### 5.0 DESCRIPCION:

#### NOTA IMPORTANTE 1:

Tipo de ploteo: "INKJET"

**NOTA IMPORTANTE 2: Es conveniente solicitar, con anticipación al envío del archivo definitivo, un preview de la imagen para evaluar la factibilidad de ploteo, teniendo en cuenta las siguientes dificultades:**

- **Los plenos (color liso) presentan en general defectos de ploteo (Banding: rayado) y manchas (por exceso de tinta)**
- **No puede plotearse sobre tela de color** (las tintas son "transparentes", generan una capa muy fina que no alcanza a cubrir el fondo; además el blanco del fondo "interviene en la conformación de los colores)
- **No pueden soldarse paños de tela ploteados hasta los bordes**

En caso de duda enviar un preview a Sergio Novas, [graficanovas@gmail.com](mailto:graficanovas@gmail.com)

Las especificaciones técnicas de los archivos solicitados son:

#### 5.1 Caso de fotos:

- Archivo en formato jpg, tiff ó eps
- Modo cmyk
- Resolución mínima 75 a100 **pixeles/cm** a tamaño real ó 300 **pixeles/cm** al 10% del tamaño real.

#### 5.2 Caso de dibujos (vectorizados)

- Archivo en formato Adobe Illustrator version CS4 (máximo)
- Convertido a líneas

5.3 En todos los casos el ancho máximo (ancho ploteable del rollo) de las imágenes será:

**PARA CALIDAD NORMAL**

fabricados al 7%: 210cm

fabricados al 4%: 203cm

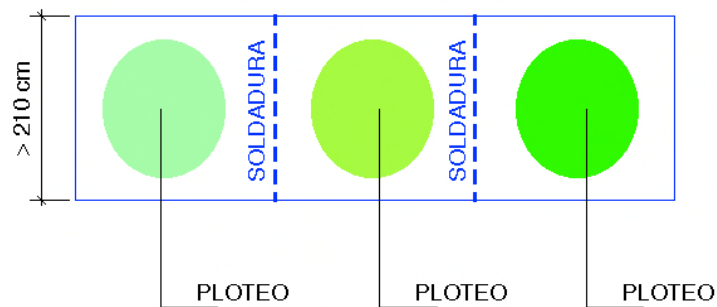
para telas sin tensión (0%): 195cm (ancho real de ploteo en maquina)

**PARA CALIDAD ALTA**

fabricados al 7%: 172cm

para telas sin tensión (0%): 160cm (ancho real de ploteo en maquina)

5.4 En caso de requerirse telas que superen las dimensiones del punto 5.3, el diseño deberá prever que las soldaduras de paños se realicen por zonas NO PLOTEADAS



5.5 Tener en cuenta que el archivo a tamaño final INCLUYA las zonas blancas (sin plotear) que según el diseño deban considerarse dentro de la tela a confeccionar.



\* ZONA NO PLOTEADA  
INCLUIDA EN LAS DIMENSIONES  
DE LA TELA